

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 7/8-14****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 138000 7/8-14 |
| GTIN | 4045197080394 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung**Ausführung:****Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E****Verwendung:****Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 22,23 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 20,4 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|----------|
| Gewinde-Ø | 22,23 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Kernloch-Ø | 20,4 mm |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Gänge pro Zoll | 14 |
| Schneidstoff | HSS E |
| Norm | DIN 374 |

| | |
|----------------------------|---|
| Schaft-Ø D _s | 18 mm |
| Gesamtlänge L | 125 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 14,5 mm |
| Gewindetiefe | 44,46 mm |
| Gewindesteigung | 1,814 mm |
| Gewindeart | UNF |
| Gewindegröße | 7/8-14 UNF |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Toleranzklasse | 2B |
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 20 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2xD bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |

