



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNF: 1/2-20



Bestelldaten

Bestellnummer	138005 1/2-20
GTIN	4045197533425
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung für rost- und säurebeständige Stähle. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 20

Gewinde-Ø: 12,7 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 100 mm

Schaft-Ø: 9 mm

Schaft-Vierkant: 7 mm

Kernloch-Ø: 11,5 mm

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	20
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	11,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	12,7 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Norm	DIN 374

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	9 mm
Gesamtlänge L _{ges}	100 mm
Schaft-Vierkant	7 mm
Gewindetiefe	25,4 mm
Gewindesteigung	1,27 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	1/2-20
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau