

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 1-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	138000 1-12
GTIN	4045197080400
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. HSS****Verwendung:****Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.****Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	25,4 mm
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	12
Kernloch-Ø	23,25 mm
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 374
Schaft-Ø D _s	20 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant □	16 mm
Gewindetiefe	50,8 mm
Gewindesteigung	2,117 mm
Gewindeart	UNF

Gewindegröße	1-12 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		