



## Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNF: 9/16-18



### Bestelldaten

Bestellnummer	138005 9/16-18
GTIN	4045197533432
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung für rost- und säurebeständige Stähle.** Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Verwendung:

**Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 14,29 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 100 mm

Schaft-Ø: 11 mm

Schaft-Vierkant: 9 mm

Kernloch-Ø: 12,9 mm

### Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	14,29 mm
Kernloch-Ø	12,9 mm
Gänge pro Zoll	18
Norm	DIN 374

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	11 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	100 mm
Schaft-Vierkant	9 mm
Gewindetiefe	28,58 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	9/16-18
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau