



## Maschinen-Gewindebohrer DIN 374, unbeschichtet, UNF: 5/8-18



### Bestelldaten

Bestellnummer	138002 5/8-18
GTIN	4045197595102
Artikelklasse	12H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E**

#### Verwendung:

**Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 15,88 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14,5 mm

### Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	15,88 mm
Kernloch-Ø	14,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	18
Norm	DIN 374
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindetiefe	31,76 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	5/8-18 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

