



## Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNF: 5/8-18



### Bestelldaten

Bestellnummer	138005 5/8-18
GTIN	4045197533456
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung für rost- und säurebeständige Stähle.** Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Verwendung:

**Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 15,88 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 100 mm

Schaft-Ø: 12 mm

Schaft-Vierkant: 9 mm

Kernloch-Ø: 14,5 mm

### Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	14,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	18
Gewinde-Ø	15,88 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anschnittwinkel	50 Grad
Norm	DIN 374

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	12 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	100 mm
Schaft-Vierkant	9 mm
Gewindetiefe	31,76 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	5/8-18
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau