

Garant**Kegelsenker Form C 60°, unbeschichtet, Außen-Ø Dc: 6,3mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 150820 6,3 |
| GTIN | 4045197087195 |
| Artikelklasse | 11M |

Beschreibung**Ausführung:**

Die Spanräume sind aus dem Vollen geschliffen. Senkkegel sowie Umfang sind hinterschliffen und schneiden sich frei. Dadurch wird beim Tiefsenken der gleiche leichte und **ratterfreie Schnitt** erzielt, wie beim Entgraten oder Ansenken.

Verwendung:

Zum ratterfreien Senken und Entgraten.

Besonders geeignet zum Ansenken von Gewidekernlöchern und für Ansenkungen im Werkzeug- und Vorrichtungsbau.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------|
| kleinster Senker-Ø für Bohrung ab | 1,6 mm |
| Vorschub f in Stahl < 500 N/mm ² | 0,09 mm/U |
| Außen-Ø | 6,3 mm |
| Schaft-Ø D _s | 5 mm |
| Gesamtlänge L | 45 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Kegelsenkerspitzenwinkel | 60 Grad |
| Schneidstoff | HSS |

| | |
|--------------|-------------------------|
| Norm | DIN 334 |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Stufen- und Kegelsenker |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 70 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 33 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 27 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 27 m/min | P |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |