

Kegelsenker Form C 60°, unbeschichtet, Außen-Ø Dc: 8mm



Bestelldaten

Bestellnummer	150820 8		
GTIN	4045197087201		
Artikelklasse	11M		

Beschreibung

Ausführung:

Die Spanräume sind aus dem Vollen geschliffen. Senkkegel sowie Umfang sind hinterschliffen und schneiden sich frei. Dadurch wird beim Tiefsenken der gleiche leichte und **ratterfreie Schnitt** erzielt, wie beim Entgraten oder Ansenken.

Verwendung:

Zum ratterfreien Senken und Entgraten.

Besonders geeignet zum Ansenken von Gewindekernlöchern und für Ansenkungen im Werkzeug- und Vorrichtungsbau.

Technische Beschreibung

kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	2 mm		
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm ²	0,09 mm/U		
Außen-Ø	8 mm		
Schaft-Ø D _s	6 mm		
Gesamtlänge L	50 mm		
Anzahl Schneiden Z	3		
Beschichtung	unbeschichtet		
Kegelsenkerspitzenwinkel	60 Grad		
Schneidstoff	HSS		



Norm	DIN 334		
Schaft	Zylinderschaft mit h9		
Innenkühlung	nein		
Farbring	ohne		
Produktart	Stufen- und Kegelsenker		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	33 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	28 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	27 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	27 m/min	Р
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		