

**Garant**
**Kegelsenker Form C 60°, TiN, Außen-Ø Dc: 12,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	150840 12,5
GTIN	4045197087294
Artikelklasse	11M

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Die Spanräume sind aus dem Vollen geschliffen. Senkkegel sowie Umfang sind hinterschliffen und schneiden sich frei. Dadurch wird beim Tiefsenken der gleiche leichte und **ratterfreie Schnitt** erzielt, wie beim Entgraten oder Ansenken.

**Verwendung:**

Zum ratterfreien Senken und Entgraten.

**Besonders geeignet zum Ansenken von Gewindekernlöchern und für Ansenkungen im Werkzeug- und Vorrichtungsbau.**

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/U
Außen-Ø	12,5 mm
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	3,2 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	TiN
Kegelsenkerspitzenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 334

Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	85 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	40 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	25 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	34 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	32 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	9 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		