

**Garant****Kegelsenker Form D 60°, unbeschichtet, Ø DC: 50mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	150860 50
GTIN	4045197087430
Artikelklasse	11M

**Beschreibung****Ausführung:**

Die Spanräume sind bis Größe 31,5 aus dem Vollen geschliffen. Senkkegel sowie Umfang sind hinterschliffen und schneiden sich frei. Dadurch wird beim Tiefsenken der gleiche leichte und **ratterfreie Schnitt** erzielt, wie beim Entgraten oder Ansenken.

**Verwendung:**

Zum ratterfreien Senken und Entgraten.

**Besonders geeignet zum Ansenken von Gewindekernlöchern und für Ansenkungen im Werkzeug- und Vorrichtungsbau.**

**Hinweis:**

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/U
Außen-Ø	50 mm
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	16 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Morsekegel MK	3
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	unbeschichtet
Kegelsenkerspitzenwinkel	60 Grad

Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 334
Schaft	Morsekegel
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	33 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	27 m/min	P
CuZn	geeignet	65 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		