

**Garant****Kegelsenker VHM 60°, unbeschichtet, Außen-Ø Dc: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	150855 10
GTIN	4045197087348
Artikelklasse	11M

**Beschreibung****Ausführung:**

Sehr **stabile Konstruktion, spezielle Geometrie** für **höchste Beanspruchung** zum **ratterfreien Senken und Entgraten.**

**Schneidstoff:**

Gr. 8 – Aus VHM.

Gr. 10–25 – VHM-Kopf auf Schaft gelötet. Bauart ähnlich DIN 344-C.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/U
Schafttoleranz	h9
Außen-Ø	10 mm
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	2,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	unbeschichtet
Kegelsenkerspitzenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm

Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	blau
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	16 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	25 m/min	K
nass maximal	geeignet		