

# Kegelsenker VHM 60°, unbeschichtet, Außen-Ø Dc: 12,5mm



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	150855 12,5		
GTIN	4045197087355		
Artikelklasse	11M		

## **Beschreibung**

#### Ausführung:

Sehr stabile Konstruktion, spezielle Geometrie für höchste Beanspruchung zum ratterfreien Senken und Entgraten.

#### **Schneidstoff:**

Gr. 8 – Aus VHM.

Gr. 10–25 – VHM-Kopf auf Schaft gelötet. Bauart ähnlich DIN 344-C.

# **Technische Beschreibung**

kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	3,2 mm	
Schafttoleranz	h9	
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/U	
Außen-Ø	12,5 mm	
Schaft-Ø D₅	8 mm	
Gesamtlänge L	56 mm	
Anzahl Schneiden Z	3	
Beschichtung	unbeschichtet	
Kegelsenkerspitzenwinkel	60 Grad	
Schneidstoff	VHM	
Norm	Werksnorm	



Schaft	Zylinderschaft mit h9		
Innenkühlung	nein		
Farbring	blau		
Produktart	Stufen- und Kegelsenker		

## **Anwenderdaten**

	Eignung	<b>V</b> <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	65 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	Р
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	Н
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	16 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	16 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	25 m/min	K
nass maximal	geeignet		