



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M4



Bestelldaten

Bestellnummer	132170 M4
GTIN	4045197265401
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Starker Schälanschnitt.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 132180.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 63 mm

Schaft-Ø: 4,5 mm

Schaft-Vierkant: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,7 mm
Kernloch-Ø	3,3 mm
Gewinde-Ø	4 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3

Norm	DIN 371
Schaft-Ø	4,5 mm
Gesamtlänge L _{ges}	63 mm
Schaft-Vierkant	3,4 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	8 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M4
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau