



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M5



Bestelldaten

Bestellnummer	132170 M5
GTIN	4045197265418
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Starker Schälanschnitt.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 132180.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 70 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Schaft-Vierkant: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

Technische Beschreibung

Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	4,2 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,8 mm
Gewinde-Ø	5 mm

Norm	DIN 371
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L _{ges}	70 mm
Schaft-Vierkant	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	10 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M5
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau