



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M2,6



### Bestelldaten

Bestellnummer	132160 M2,6
GTIN	4045197071279
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Starker Schälanschnitt.**

**Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %). mit altem DIN-Profil.

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 132180.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,45 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 50 mm

Schaft-Ø: 2,8 mm

Schaft-Vierkant: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 2,1 mm

### Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	2
Gewinde-Ø	2,6 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Gewindesteigung	0,45 mm
Kernloch-Ø	2,1 mm
Anschnittwinkel	50 Grad

Norm	DIN 371
Schaft-Ø	2,8 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	50 mm
Schaft-Vierkant	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	5,2 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M2,6
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau