

Garant
**Mini-Flachsenker 180° für Durchgangsloch 180°, unbeschichtet, Senker-Ø D1
x Zapfen-Ø D2: 2,2X1,1 mm**

Bestelldaten

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 155700 2,2X1,1 |
| GTIN | 4045197462831 |
| Artikelklasse | 11M |

Beschreibung
Ausführung:

Spiralgenutete Senker mit festem Führungszapfen.
DIN 373 / ISO 4206.

Verwendung:

Für Durchgangsloch Gütegrad **fein** (ISO-Werte) nach DIN 69.
Für Innensechskantschrauben nach DIN 912, 6912, 7984 und Zylinderschrauben nach ISO 1207 (DIN 84).

Hinweis:

Gr. 4,6x2,4 – Ist nicht in DIN festgelegt.

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------|
| Vorbohr-Ø | 1,1 mm |
| für Schraubengröße | M1 |
| Senker-Ø | 2,2 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Vorschub f in Stahl < 500 N/mm ² | 0,07 mm/U |
| Zapfen-Ø | 1,1 mm |
| Schaft-Ø D _s | 2,2 mm |
| Gesamtlänge L | 45 mm |
| Stufenhöhe L ₁ 1. Stufe mit Fase | 2 mm |

| | |
|-------------------------------|----------------|
| Spitzenwinkel | 180 Grad |
| Schneidenlänge L _c | 7 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Norm | DIN 373 |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Senkstufenwinkel | 180 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Produktart | Flachsenker |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 33 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 27 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 27 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 8 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 5 m/min | M |
| nass maximal | geeignet | | |