

Garant**Mini-Senker für Durchgangsloch 90°, unbeschichtet, Senker-Ø D1 x Zapfen-Ø D2: 3,3X1,7mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 155600 3,3X1,7 |
| GTIN | 4045197462756 |
| Artikelklasse | 11M |

Beschreibung**Ausführung:**

Spiralgenutete Senker mit festem Führungszapfen.
DIN 1866-A / ISO 4205.

Verwendung:

Für Durchgangsloch Gütegrad **fein** (ISO-Werte) nach DIN 69.
Für Senkschrauben nach ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN963, 964, 965, 966).

Hinweis:

Gr. 4,6x2,4 – Ist nicht in DIN festgelegt.

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------|
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Senker-Ø | 3,3 mm |
| Zapfen-Ø | 1,7 mm |
| für Schraubengröße | M1,6 |
| Vorschub f in Stahl < 500 N/mm ² | 0,07 mm/U |
| Vorbohr-Ø | 1,7 mm |
| Schaft-Ø D _s | 3,3 mm |
| Gesamtlänge L | 56 mm |
| Stufenhöhe L ₁ 1. Stufe mit Fase | 2 mm |
| Spitzenwinkel | 90 Grad |

| | |
|----------------------|----------------|
| Schneidenlänge L_c | 10 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Norm | DIN 1866 A |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Senkstufenwinkel | 90 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Produktart | Flachsenker |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 33 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 27 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 27 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 8 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 5 m/min | M |
| nass maximal | geeignet | | |