

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer Form D, vaporisiert, M: M5****Bestelldaten**

Bestellnummer	132155 M5
GTIN	4045197446046
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

Besonders stabile Form.

**Anschnitt Form D mit 15° Linksspirale.**

**Igeltext:**

Schmiernut

Führungsgewinde

Anschnitt

Schälanschnitt

**Vorteil:**

Durch spezielle Geometrie **höhere Schnittgeschwindigkeiten und Standzeiten in V2A** möglich.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	4,2 mm
Gewinde-Ø	5 mm
Gewindesteigung	0,8 mm

Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	15 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M5
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	D
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P

Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	13 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		