

**Garant****Mini-Flachsenker 180° für Durchgangsloch 180°, unbeschichtet, Senker-Ø D1  
x Zapfen-Ø D2: 2,8X1,5mm****Bestelldaten**

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 155700 2,8X1,5 |
| GTIN          | 4045197462855  |
| Artikelklasse | 11M            |

**Beschreibung****Ausführung:**

Spiralgenutete Senker mit festem Führungszapfen.  
DIN 373 / ISO 4206.

**Verwendung:**

**Für Durchgangsloch** Gütegrad **fein** (ISO-Werte) nach DIN 69.  
Für Innensechskantschrauben nach DIN 912, 6912, 7984 und Zylinderschrauben nach ISO 1207 (DIN 84).

**Hinweis:**

Gr. 4,6x2,4 – Ist nicht in DIN festgelegt.

**Technische Beschreibung**

|   |           |
|---|-----------|
| Senker-Ø                                    | 2,8 mm    |
| Anzahl Schneiden Z                          | 3         |
| Vorbohr-Ø                                   | 1,5 mm    |
| Zapfen-Ø                                    | 1,5 mm    |
| Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/U |
| für Schraubengröße                          | M1,4      |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                     | 2,8 mm    |
| Gesamtlänge L                               | 45 mm     |
| Stufenhöhe L <sub>1</sub> 1. Stufe mit Fase | 2 mm      |

|                      |                |
|----------------------|----------------|
| Spitzenwinkel        | 180 Grad       |
| Schneidenlänge $L_c$ | 7 mm           |
| Beschichtung         | unbeschichtet  |
| Schneidstoff         | HSS E          |
| Norm                 | DIN 373        |
| Schaft               | Zylinderschaft |
| Senkstufenwinkel     | 180 Grad       |
| Innenkühlung         | nein           |
| Produktart           | Flachsenker    |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | $V_c$    | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | geeignet         | 33 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 28 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 27 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 27 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 8 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 5 m/min  | M        |
| nass maximal                  | geeignet         |          |          |