

Garant
Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, nitriert + vaporisiert, M: M4

Bestelldaten

Bestellnummer	132420 M4
GTIN	4045197071538
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

Starker Schälanschnitt. Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.

Vorteil:

Besonders stabil, optimale Eigenführung und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 63 mm

Schaft-Ø D_s: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	3,3 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	4 mm
Gewindesteigung	0,7 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	4,5 mm
Gesamtlänge L	63 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	8 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M4
Beschichtung	nitriert + vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Hybride	geeignet		
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	6 m/min	S
Inconel	geeignet	2 m/min	S
MMC	bedingt geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		