



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M1,6



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 132170 M1,6 |
| GTIN | 4045197265357 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung

Ausführung:

Starker Schälanschnitt.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 132180.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,35 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 40 mm

Schaft-Ø: 2,5 mm

Schaft-Vierkant: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 1,25 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|---------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Anschnittwinkel | 50 Grad |
| Kernloch-Ø | 1,25 mm |
| Anzahl Spannuten | 2 |
| Gewindesteigung | 0,35 mm |
| Gewinde-Ø | 1,6 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Norm | DIN 371 |
| Schaft-Ø | 2,5 mm |
| Gesamtlänge L _{ges} | 40 mm |
| Schaft-Vierkant | 2,1 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Schneidstoff | HSS E PM |
| Gewindetiefe | 3,2 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M1,6 |
| Beschichtung | TiCN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | blau |