

Garant**Maschinen-Gewindebohrer Form B, vaporisiert, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	132150 M10
GTIN	4045197071187
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Besonders stabile Form.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten. **Anschnitt Form B, mit starkem Schälanschnitt**. Gr. M2,6 mit altem DIN-Profil.

Vorteil:

Optimale Eigenführung und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	10 mm
Norm	DIN 371

Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N

Öl	geeignet
nass maximal	bedingt geeignet