



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M6



### Bestelldaten

Bestellnummer	132160 M6
GTIN	4045197071316
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Starker Schälanschnitt.**

**Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 132180.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 80 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Schaft-Vierkant: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 5 mm

### Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	6 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1 mm

Norm	DIN 371
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	80 mm
Schaft-Vierkant	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M6
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau