

## Garant

### Maschinen-Gewindebohrer mit ausgesetzten Zähnen HSS-E-PM, unbeschichtet, M: M5



## Bestelldaten

Bestellnummer	132400 M5
GTIN	4045197071422
Artikelklasse	11H

## Beschreibung

### Ausführung:

**Stabile Ausführung mit 15° Linksspirale.** Jeder zweite Zahn des Führungsgewindes ist ausgesetzt; dadurch **verringertes Drehmoment** und **bessere Verteilung des Schmiermittels**. Speziell geeignet für **Titan-Legierungen** und **Reintitan**.

### Vorteil:

**Bestens einsetzbar für elastische Werkstoffe und für dünnwandige Werkstücke.** Durch geringen Reibungswiderstand entsteht keine Materialverformung.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

## Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	4,2 mm
Gewinde-Ø	5 mm
Gewindesteigung	0,8 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3

Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	10 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	D
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	15 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	15 m/min	N
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	P

Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	4 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		