

Garant**Maschinen-Gewindeformer ohne Schmiernuten HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	139115 M10
GTIN	4045197508584
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).Die **innovative Polygonform** ermöglicht ein breites Einsatzspektrum. Die **multifunktionale Schichtstruktur** erreicht ein **Maximum an Standzeit** auch bei **hochfesten Werkstoffen**.

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft- \varnothing D_s: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch- \varnothing Richtwert: 9,35 mm**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	5
Gewinde- \varnothing	10 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Spannuten	5
Schaft- \varnothing D _s	10 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Kernloch- \varnothing Richtwert	9,35 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindetiefe	15 mm

Gewindegröße	M10
Beschichtung	TiN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	blau
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	32 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	22 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

