



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M20



Bestelldaten

Bestellnummer	132170 M20
GTIN	4045197265487
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Starker Schälanschnitt.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 132180.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 140 mm

Schaft-Ø: 16 mm

Schaft-Vierkant: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2,5 mm
Kernloch-Ø	17,5 mm
Gewinde-Ø	20 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anschnittwinkel	50 Grad

Norm	DIN 376
Schaft-Ø	16 mm
Gesamtlänge L _{ges}	140 mm
Schaft-Vierkant	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	40 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau