

Garant
Maschinen-Gewindeformer ohne Schmiernuten HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M12

Bestelldaten

Bestellnummer	139115 M12
GTIN	4045197508591
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Die **innovative Polygonform** ermöglicht ein breites Einsatzspektrum. Die **multifunktionale Schichtstruktur** erreicht ein **Maximum an Standzeit** auch bei **hochfesten Werkstoffen**.

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø Richtwert: 11,2 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	5
Anzahl Schneiden Z	5
Gewindesteigung	1,75 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Kernloch-Ø Richtwert	11,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Gewindetiefe	18 mm
Gewindegröße	M12
Beschichtung	TiN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	blau
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	32 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	22 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

