

Garant
Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, nitriert + vaporisiert, M: M8

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 132420 M8 |
| GTIN | 4045197071569 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung
Ausführung:

Starker Schälanschnitt. Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.

Vorteil:

Besonders stabil, optimale Eigenführung und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|---------|
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Gewindesteigung | 1,25 mm |
| Gewinde-Ø | 8 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Kernloch-Ø | 6,8 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Schaft-Ø D _s | 8 mm |
| Gesamtlänge L | 90 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Schaft-Vierkant □ | 6,2 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Schneidstoff | HSS E PM |
| Gewindetiefe | 16 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M8 |
| Beschichtung | nitriert + vaporisiert |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | pink |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|----------------------------|------------------|----------------|----------|
| Hybride | geeignet | | |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 6 m/min | S |
| Inconel | geeignet | 2 m/min | S |
| MMC | bedingt geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |