

Garant**Maschinen-Gewindebohrer mit ausgesetzten Zähnen HSS-E-PM, unbeschichtet, M: M8****Bestelldaten**

Bestellnummer	132400 M8
GTIN	4045197071446
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Stabile Ausführung mit 15° Linksspirale. Jeder zweite Zahn des Führungsgewindes ist ausgesetzt; dadurch **verringertes Drehmoment** und **bessere Verteilung des Schmiermittels**. Speziell geeignet für **Titan-Legierungen** und **Reintitan**.

Vorteil:

Bestens einsetzbar für elastische Werkstoffe und für dünnwandige Werkstücke. Durch geringen Reibungswiderstand entsteht keine Materialverformung.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,25 mm
Kernloch-Ø	6,8 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	8 mm

Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	16 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	D
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	15 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	15 m/min	N
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	9 m/min	P

Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	4 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		