

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, nitriert + vaporisiert, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	132420 M10
GTIN	4045197071576
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Starker Schälanschnitt. Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten.**Vorteil:****Besonders stabil, optimale Eigenführung** und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	1,5 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	10 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	8 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	20 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	nitriert + vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Hybride	geeignet		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	S
Inconel	geeignet	2 m/min	S
MMC	bedingt geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		