

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, nitriert + vaporisiert, M: M10**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 132420 M10    |
| GTIN          | 4045197071576 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Schälanschnitt. Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten.

**Vorteil:**

**Besonders stabil, optimale Eigenführung** und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Gewindesteigung         | 1,5 mm  |
| Kernloch-Ø              | 8,5 mm  |
| Anzahl Schneiden Z      | 3       |
| Gewinde-Ø               | 10 mm   |
| Anzahl Spannuten        | 3       |
| Norm                    | DIN 371 |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 10 mm   |
| Gesamtlänge L           | 100 mm  |

|  |   |
|--|---|
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 8 mm  |
| Toleranzklasse                           | ISO 2X 6HX  |
| Schneidstoff                             | HSS E PM  |
| Gewindetiefe                             | 20 mm   |
| Gewindeart                               | M   |
| Gewindegröße                             | M10   |
| Beschichtung                             | nitriert + vaporisiert                                |
| Flankenwinkel                            | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm                             | DIN 13  |
| Anschnittform                            | B   |
| Schaft                                   | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung                             | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 2xD bei Durchgangsloch                            |
| Schneidrichtung                          | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges                | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                                 | pink  |
| Produktart                               | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                            | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|----------------------------|------------------|----------------|----------|
| Hybride                    | geeignet         |                |          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 6 m/min        | S        |
| Inconel                    | geeignet         | 2 m/min        | S        |
| MMC                        | bedingt geeignet |                |          |
| Öl                         | geeignet         |                |          |
| nass maximal               | geeignet         |                |          |