

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer für Synchronspindeln HSS-E-PM, TiAlN, M: M4**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	132280 M4
GTIN	4045197446107
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Stabile Ausführung mit Schälanschnitt und Schaft nach DIN 1835-B.** Spezielle Geometrie für den Einsatz auf Maschinen mit **synchronisiertem Spindeltrieb**. Die Führung des Gewindebohrers erfolgt damit über die Synchronspindel der Maschine. Spezielle **TiAlN-Beschichtung** für optimale Standzeiten. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

**Hinweis:**

**Für den Einsatz auf Synchronspindeln,** gewährleistet das **GARANT-Gewindeschneid-Schnellwechselfutter Nr. 338100 – 338121 mit Minimal- Längenausgleich (MLA)** die prozesssicherste Bearbeitung.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,7 mm
Gewinde-Ø	4 mm
Kernloch-Ø	3,3 mm
Anzahl Spannuten	3

Norm	Werksnorm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	10 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M4
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Schafttoleranz	h6
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die synchrone Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	40 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	22 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	35 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		