

Garant
Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, nitriert + vaporisiert, M: M12

Bestelldaten

Bestellnummer	132420 M12
GTIN	4045197071583
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

Starker Schälanschnitt. Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.

Vorteil:

Besonders stabil, optimale Eigenführung und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	10,2 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	nitriert + vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Hybride	geeignet		
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	6 m/min	S
Inconel	geeignet	2 m/min	S
MMC	bedingt geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		