HOLEX

Maschinen-Gewindeformer ohne Schmiernuten HSS-E 6HX, TiAlN, M: M12

Bestelldaten

Bestellnummer	139132 M12
GTIN	4045197446602
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:
Gr. M1–M1,4 – **Toleranzklasse:** ISO 1X / 4HX
DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; **≈ DIN 376** ≥ M12**).**
Toleranzklasse: ISO 2X 6HX
Gewindesteigung: 1,75 mm
Gesamtlänge L: 110 mm
Schaft-Ø D_s: 9 mm
Schaft-Vierkant ☐: 7 mm
Kernloch-Ø Richtwert: 11,2 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	5
Gewinde-Ø	12 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Schaft-Ø D_s	9 mm
Schaft-Vierkant ☐	7 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Kernloch-Ø Richtwert	11,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindetiefe	18 mm

Gewindegröße	M12
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	23 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	23 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	bedingt geeignet	11 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		