

Garant**Maschinen-Gewindebohrer mit ausgesetzten Zähnen HSS-E-PM, unbeschichtet, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	132400 M12
GTIN	4045197071460
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Stabile Ausführung mit 15° Linksspirale. Jeder zweite Zahn des Führungsgewindes ist ausgesetzt; dadurch **verringertes Drehmoment** und **bessere Verteilung des Schmiermittels**. Speziell geeignet für **Titan-Legierungen** und **Reintitan**.

Vorteil:

Bestens einsetzbar für elastische Werkstoffe und für dünnwandige Werkstücke. Durch geringen Reibungswiderstand entsteht keine Materialverformung.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	10,2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	12 mm

Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	D
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	15 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	15 m/min	N
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	9 m/min	P

Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	4 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		