



Maschinen-Gewindeformer ohne Schmiernuten HSS-E 6HX, TiAlN, M: M1,2



Bestelldaten

Bestellnummer	139132 M1,2
GTIN	4045197446459
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

Gr. M1–M1,4 – **Toleranzklasse:** ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Gewindesteigung: 0,25 mm

Gesamtlänge L: 40 mm

Schaft-Ø D_s: 2,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø Richtwert: 1,1 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	1,2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,25 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D _s	2,5 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Kernloch-Ø Richtwert	1,1 mm
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Gewindetiefe	1,8 mm

Gewindegröße	M1,2
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	23 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	23 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	11 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

