

**Garant****GARANT Master Form Steel Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten extra lang HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M4****Bestelldaten**

Bestellnummer	139208 M4
GTIN	4062406383688
Artikelklasse	111

**Beschreibung****Ausführung:**

**Hochleistungs-Gewindeformer** der neuesten Generation, speziell entwickelt für den **Einsatz in Stahlwerkstoffen**.

- **Optimierte Polygoneometrie für ein reduziertes Drehmoment.**
- **Mehrlagige HIPIMS-Beschichtung für hohe Verschleißfestigkeit.**
- **HSS-E-PM Substrat für höchste Prozesssicherheit.**

**Toleranzklasse: ISO 2X/6HX.**

Mit extra langem Schaft.

**Vorteil:**

Sehr gut geeignet zum Gewindeformen an schwer zugänglichen Stellen.

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 126 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø Richtwert: 3,7 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	126 mm
Anzahl Spannuten	5
Gewindesteigung	0,7 mm
Gewindetiefe	12 mm
Gewinde-Ø	4 mm

Anzahl Schneiden Z	5
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Serie	Master Form
Gewindegröße	M4
Kernloch-Ø Richtwert	3,7 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	Werksnorm
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	ohne
Produktart	Gewindeformer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	34 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	33 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	16 m/min	P

Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	20 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		