

Garant
GARANT Master Form Steel Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten extra lang HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M16

Bestelldaten

Bestellnummer	139208 M16
GTIN	4062406383749
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungs-Gewindeformer der neuesten Generation, speziell entwickelt für den **Einsatz in Stahlwerkstoffen**.

- **Optimierte Polygoneometrie für ein reduziertes Drehmoment.**
- **Mehrlagige HIPIMS-Beschichtung für hohe Verschleißfestigkeit.**
- **HSS-E-PM Substrat für höchste Prozesssicherheit.**

Toleranzklasse: ISO 2X/6HX.

Mit extra langem Schaft.

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeformen an schwer zugänglichen Stellen.

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 220 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø Richtwert: 15,1 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	8
Gewindegröße	M16
Gewindetiefe	48 mm
Kernloch-Ø Richtwert	15,1 mm
Gesamtlänge L	220 mm

Gewinde-Ø	16 mm
Gewindesteigung	2 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Anzahl Schneiden Z	8
Schaft-Vierkant □	9 mm
Serie	Master Form
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	Werksnorm
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	ohne
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	34 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	33 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	32 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	16 m/min	P

Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	20 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		