

Garant
**GARANT Master Form Steel Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten
HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M3,5**

Bestelldaten

Bestellnummer	139194 M3,5
GTIN	4062406381158
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungs-Gewindeformer der neuesten Generation, speziell entwickelt für den **Einsatz in Stahlwerkstoffen**.

- **Optimierte Polygoneometrie für ein reduziertes Drehmoment.**
- **Mehrlagige HIPIMS-Beschichtung für hohe Verschleißfestigkeit.**
- **HSS-E-PM Substrat für höchste Prozesssicherheit.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

Toleranzklasse: ISO 2X/6HX.

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,6 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D_s: 4 mm

Schaft-Vierkant □: 3 mm

Kernloch-Ø Richtwert: 3,25 mm

Technische Beschreibung

Serie	Master Form
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	0,6 mm
Schaft-Ø D _s	4 mm
Gewindetiefe	10,5 mm
Gewinde-Ø	2,9 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindegröße	M3,5
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø Richtwert	3,25 mm
Schaft-Vierkant □	3 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	ohne
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	38 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	7 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	22 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		