

**Garant**
**VHM-Radiuskopierfräser, DLC, Ø DC × L1: 2X10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207025 2X10
GTIN	4062406386979
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **weiterentwickelter DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>**. Für **höchste Ansprüche an Leistung und Präzision in Aluminium-Werkstoffen. Extrem eingegrenzte Toleranzen** sorgen für ein Maximum an Genauigkeit. Doppelt hinterschleifener 2-Fasen-Hohlschliff.

Toleranzen:

- **Schneidenradius: Radiuskontur = 0 / -0,005mm.**
- **Freistellungs-Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

Absatzwinkel α=16°.

Extra stabiler Schaft zur Verminderung der Vibrationsneigung.

**Hinweis:**

Bei steigender Auskraglänge des Werkzeuges, a<sub>p</sub> Reduzierung anwenden!

Werte für:

Kopieren: a<sub>p</sub> = 0,25 × D × a<sub>p,korr</sub>

**Zum Berechnen der Vorschubgeschwindigkeit vf bitte die tatsächlich eingesetzte (meist maximale) Drehzahl der Maschine verwenden!**

z.B: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Korrekturfaktor a <sub>p,korr</sub>	1
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	10 mm
Schneidenradius R <sub>1</sub>	1 mm

Freistellungs- $\varnothing$ $D_1$	1,94 mm
Zähnezahl Z	2
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Alu Guss	0,04 mm
Schneidenlänge $L_c$	1,6 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Gesamtlänge L	55 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn- $\varnothing$	0 / -0,005
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05xD bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N

POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		