

Garant**Fräs-Wendeschneidplatte RPKW10T3MOT, für Kopier- und Planfräser,
HB7605, Typ: HART****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 212036 HART |
| GTIN | 4062406390327 |
| Artikelklasse | 21A |

Beschreibung**Ausführung:**

Rundwendeplatten sechsfach indexiert. Unter Beachtung der maximalen Schnitttiefe ergeben sich sechs vollwertige Schneiden.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 1$ mm.

Um alle sechs Schneiden einsetzen zu können darf ein a_p von 2,5 mm nicht überschritten werden.

Vorschub f_z pro Zahn: 0,2 mm

ISO-Code Wendeschneidplatte: RPKW 10T3MOT

Typ: HART

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------|--------------|
| Typ | HART |
| Schneidstoff | HM |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | RPKW 10T3MOT |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Sorte | HB7605 |
| Vorschub f_z pro Zahn | 0,2 mm |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 6 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Fräsen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|----------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 50 HRC | geeignet | 120 m/min | H |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | 100 m/min | H |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | 70 m/min | H |
| Stahl < 65 HRC | geeignet | 55 m/min | H |
| GG(G) | bedingt geeignet | 200 m/min | K |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |