

**Garant**
**VHM-Fasenfräser spiralisiert 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	208087 6
GTIN	4062406390518
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Hervorragende Oberflächengüten** durch **35° -Spiralwinkel**. Fasenfräser für **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Durch die neuntwickelte Beschichtung werden Aufbauschneiden, auch im Aluminium oder im INOX, effektiv vermieden.

**Toleranz: Spitzenwinkel  $\pm 5$  Winkelminuten.**

**Verwendung:**

- Zentrieren
- Bohren
- Senken
- Fasen

**Technische Beschreibung**

Fasenfräsen	30 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schneidenlänge $L_c$	13 mm
Zähnezahl Z	2
Eckenfasenwinkel	30 Grad
Gesamtlänge L	57 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Schneiden-Ø $D_c$	6 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	35 Grad
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Kegelsenkerspitzenwinkel	60 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Produktart	Fasenfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	220 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	65 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	100 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet
<b>Dienstleistungen</b>	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB