

Garant**VHM-Fasenfräser spiralisiert 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 208087 4 |
| GTIN | 4062406388898 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung**Ausführung:**

Hervorragende Oberflächengüten durch **35° -Spiralwinkel**. Fasenfräser für **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Durch die neuentwickelte Beschichtung werden Aufbauschneiden, auch im Aluminium oder im INOX, effektiv vermieden.

Toleranz: Spitzenwinkel ± 5 Winkelminuten.

Verwendung:

- **Zentrieren**
- **Bohren**
- **Senken**
- **Fasen**

Technische Beschreibung

| | |
|---|--------------------|
| Zähnezahl Z | 2 |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Schneidenlänge L_c | 11 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Eckenfasenwinkel | 30 Grad |
| Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,027 mm |
| Gesamtlänge L | 57 mm |
| Fasenfräsen | 30 Grad |
| Schneiden-Ø D_c | 4 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Spiralwinkel | 35 Grad |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Kegelsenkerspitzenwinkel | 60 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | grün |
| Produktart | Fasenfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 180 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 300 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 220 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 115 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 65 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 100 m/min | K |

| | |
|-------------------------|------------------|
| Uni | geeignet |
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | bedingt geeignet |
| trocken | bedingt geeignet |
| Luft | bedingt geeignet |
| Dienstleistungen | |
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |