

Garant
VHM-Fasenfräser spiralisiert 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	208088 5
GTIN	4062406390570
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Hervorragende Oberflächengüten durch **35° -Spiralwinkel**. Fasenfräser für **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Durch die neuentwickelte Beschichtung werden Aufbauschneiden, auch im Aluminium oder im INOX, effektiv vermieden.

Toleranz: Spitzenwinkel ± 5 Winkelminuten.

Verwendung:

- **Zentrieren**
- **Bohren**
- **Senken**
- **Fasen**

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	57 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,036 mm
Schneiden-Ø D_c	5 mm
Schneidenlänge L_c	13 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Fasenfräsen	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zähnezahl Z	2

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- \emptyset	e8
Spiralwinkel	35 Grad
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Produktart	Fasenfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	geeignet	220 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	130 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	115 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	65 m/min	P
Stahl $< 55 \text{ HRC}$	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	100 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB