

Garant
VHM-Fasenfräser spiralisiert 120°, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	208089 10
GTIN	4062406390686
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Hervorragende Oberflächengüten durch **35° -Spiralwinkel**. Fasenfräser für **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Durch die neuentwickelte Beschichtung werden Aufbauschneiden, auch im Aluminium oder im INOX, effektiv vermieden.

Toleranz: Spitzenwinkel ± 5 Winkelminuten.

Verwendung:

- **Zentrieren**
- **Bohren**
- **Senken**
- **Fasen**

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	10 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,07 mm
Zähnezahl Z	2
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schneidenlänge L _c	22 mm
Eckenfasenwinkel	60 Grad
Fasenfräsen	60 Grad
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm

Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,063 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	35 Grad
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Kegelsenkerspitzenwinkel	120 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Produktart	Fasenfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	220 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	65 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	100 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB