

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte ZCMX 09T304, für „4 in 1“ Dreh- und Bohrwerkzeuge, Sorte: HBZ030****Bestelldaten**

Bestellnummer	268438 HBZ030
GTIN	4062406392758
Artikelklasse	21E

**Beschreibung****Ausführung:**

Härteres Substrat für höhere Standzeit mit dünner CVD-Beschichtung. Speziell für Plan- und Längsdrehanwendungen.

**Passend für:**

Bohrerwerkzeug Nr. 268463 – 268468, Größe 8.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f Drehen	0,1 - 0,3 mm
Schneidstoff	HM
Sorte	HBZ030
Hauptanwendung	P
ISO-Code Wendeschneidplatte	ZCMX 09T304
Eckenradius	0,4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2

Beschichtung	CVD
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	70 - 200 m/min
Schnitttiefe $a_p$	0,4 - 2 mm
Vorschub f Bohren	0,03 - 0,12 mm
passend für Werkzeug- $\varnothing D_c$	18 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen