

Garant
Guss-Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, M: M20

Bestelldaten

Bestellnummer	132550 M20
GTIN	4045197071972
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

Mit geraden Spannuten und kurzem Anschnitt (2 – 3 Gänge).

Vorteil:

- **Verbesserte Verschleißigenschaften durch hohe Schichthärte.**
- **Höhere Schnittgeschwindigkeiten durch thermische Entlastung der Schneiden.**
- **Trockenbearbeitung bei Grauguss – auf Kühlschmiermittel kann verzichtet werden.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D_s: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	20 mm
Gewindesteigung	2,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	17,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Norm	DIN 376

Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	60 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
GG	geeignet	16 m/min	K
GGG	geeignet	14 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

