

Garant
Bohrgewinde-Fräser 1,5×D, TiAlN, M: M5

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 139511 M5 |
| GTIN | 4062406393120 |
| Artikelklasse | 11J |

Beschreibung
Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde** (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Schaftseitige** Senkstufe für 90° -Senkung. Ein höherer Kerndurchmesser, zwei schmale geometrisch optimierte Span-Nuten, sowie eine spezielle Bohrspitze ergeben gute Spanbildung und geringen Schnittdruck. **Innere Kühlmittelzufuhr.**

Vorteil:

Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug!

Hinweis:

Form **HB**: mit Nr. **139511+ 12900 HB** bestellen.

Form **HE**: mit Nr. **139511+ 12900 HE** bestellen.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Technische Beschreibung

| | |
|----------------------------|---------|
| Gewindetiefe | 7,5 |
| Gewindesteigung | 0,8 mm |
| Gesamtlänge L | 54 mm |
| Vorschub f_z in Alu Guss | 0,04 mm |
| Schaft-Ø D_s | 6 mm |
| Gewindegröße | M5 |
| Schneidenlänge L_c | 8,6 mm |
| Anzahl Spannuten | 2 |

| | |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Einstichbreite e_1 | 0,8 mm |
| Schaftlänge L_s | 36 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 4,1 mm |
| Programmierwert für Senkung L_1 | 9,35 mm |
| Hals-Ø D_1 | 5,5 mm |
| Innenkühlung | ja |
| Beschichtung | TiAlN |
| Gewindeart | M |
| Gewindeart | M-LH |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Schneidstoff | VHM |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Grundloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Durchgangsloch |
| Senkstufenwinkel | 90 Grad |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | ohne |
| Innen-/Außenanwendung | Innen |
| Produktart | Bohrgewindefräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 220 m/min | N |
| GG(G) | bedingt geeignet | 120 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 330 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |