

Garant
Bohrgewinde-Fräser 1,5×D, TiAlN, M: M10

Bestelldaten

Bestellnummer	139511 M10
GTIN	4062406393151
Artikelklasse	11J

Beschreibung
Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde** (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Schaftseitige** Senkstufe für 90° -Senkung. Ein höherer Kerndurchmesser, zwei schmale geometrisch optimierte Span-Nuten, sowie eine spezielle Bohrspitze ergeben gute Spanbildung und geringen Schnittdruck. **Innere Kühlmittelzufuhr.**

Vorteil:

Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug!

Hinweis:

Form **HB**: mit Nr. **139511+ 12900 HB** bestellen.

Form **HE**: mit Nr. **139511+ 12900 HE** bestellen.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	17,6 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Vorschub f_z in Alu Guss	0,065 mm
Einstichbreite e_1	1,5 mm
Gewindegröße	M10
Anzahl Spannuten	2
Schaftlänge L_s	48 mm
Gesamtlänge L	80 mm

Schaft-Ø D _s	12 mm
Gewindetiefe	15
Schneiden-Ø D _c	8,08 mm
Programmierwert für Senkung L ₁	19,18 mm
Hals-Ø D ₁	11 mm
Innenkühlung	ja
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	2
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Bohrgewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	220 m/min	N
GG(G)	bedingt geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	330 m/min	N
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE