

Garant
Bohrgewinde-Fräser 2×D, TiAlN, M: M12

Bestelldaten

Bestellnummer	139516 M12
GTIN	4062406393236
Artikelklasse	11J

Beschreibung
Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde** (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Schaftseitige** Senkstufe für 90° -Senkung. Ein höherer Kerndurchmesser, zwei schmale geometrisch optimierte Span-Nuten, sowie eine spezielle Bohrspitze ergeben gute Spanbildung und geringen Schnittdruck. **Innere Kühlmittelzufuhr.**

Vorteil:

Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug!

Hinweis:

Form **HB**: mit Nr. **139516 + 12900 HB** bestellen.

Form **HE**: mit Nr. **139516 + 12900 HE** bestellen.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	24
Gewindegröße	M12
Einstichbreite e_1	1,75 mm
Vorschub f_z in Alu Guss	0,08 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Schaftlänge L_s	45 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Ø D_s	14 mm

Schneidenlänge L_c	25,6 mm
Anzahl Spannuten	2
Schneiden- $\varnothing D_c$	9,74 mm
Programmierwert für Senkung L_1	27,46 mm
Hals- $\varnothing D_1$	13,5 mm
Innenkühlung	ja
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	2
Verwendung bei Bohrungsart	bis $2 \times D$ bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis $2 \times D$ bei Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Bohrgewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	220 m/min	N
GG(G)	bedingt geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	330 m/min	N
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB