

**Garant**
**Bohrgewinde-Fräser 2×D, TiAlN, M: M5**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	139516 M5
GTIN	4062406393199
Artikelklasse	11J

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Korrigiertes Gewinde-Profil** zum Fräsen **exakter Innengewinde** (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Schaftseitige** Senkstufe für 90° -Senkung. Ein höherer Kerndurchmesser, zwei schmale geometrisch optimierte Span-Nuten, sowie eine spezielle Bohrspitze ergeben gute Spanbildung und geringen Schnittdruck. **Innere Kühlmittelzufuhr.**

**Vorteil:**

**Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug!**

**Hinweis:**

Form **HB**: mit Nr. **139516 + 12900 HB** bestellen.

Form **HE**: mit Nr. **139516 + 12900 HE** bestellen.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

**Technische Beschreibung**

Schaftlänge L <sub>s</sub>	36 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gewindegröße	M5
Anzahl Spannuten	2
Gesamtlänge L	54 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	10,4 mm
Einstichbreite e <sub>1</sub>	0,8 mm
Vorschub f <sub>z</sub> in Alu Guss	0,04 mm

Gewindesteigung	0,8 mm
Gewindetiefe	10
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	4,1 mm
Programmierwert für Senkung L <sub>1</sub>	11,75 mm
Hals-Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Innenkühlung	ja
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	2
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Bohrgewindefräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	220 m/min	N
GG(G)	bedingt geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	330 m/min	N
nass maximal	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB